

Bescheinigung Korrosionsschutz

BeKor-1090-2.0001.GSIDu2013.004

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Korrosionsschutzarbeiten bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen

**Massenberg GmbH
Cathostraße 3a, 45356 Essen**

**Mit Niederlassungen:
Bobstädter Straße 5, 68642 Bürstadt
Ringstr. 15, 01468 Moritzburg Boxdorf**

Produktionsstätte(n)
(des Unternehmens)

Baustellenarbeiten

Produkt(e)

Stahlbauteile bis einschließlich EXC4 nach EN 1090-2

Korrosionsschutzprozess(e)

Airless-Spritzen, Rollen, Streichen

Verantwortliche Aufsichtsperson
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Dipl.-Ing. David Raczinski, geb. 16.06.1981, Inh. KOR-Schein

Vertreter
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Niederlassung Essen: Bernd Staudt, geb. 05.12.1958, Inh. KOR-Schein
Niederlassung Bürstadt: Michael Rummel, geb. 13.04.1961
Niederlassung Moritzburg: Steffen Vogt, geb. 15.07.1955, Inh. KOR-Schein**

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf den Korrosionsschutz bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:

Personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach

**EN 1090-2: 2008+A1:2011, Pkt. 10; 12.6 und Anhang F
EN ISO 12944-7: 1998**

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach

EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B

Gültigkeitsbeginn

01.03.2013

Nächste lfd. Überwachung
(siehe Rückseite)

01.03.2019

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.

Ausstellungsort/-datum

**Duisburg, den 18.05.2017
Zimmermann/wa**


Dipl.-Ing. Wolfhard Poleski
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle